



UM 320F

Universalfräsmaschine

Arbeitstisch: 320mmx750mm

X/Y/Z Vorschübe: 400/200/360mm



UM 600F

Universalfräsmaschine

Arbeitstisch: 500mmx900mm

X/Y/Z Vorschübe: 600/480/360mm

Merkmale

Standardzubehör

Spezifikation

Optionaleszubehör

Merkmale

1. Mechanische Kupplung, die mit dem Wechselrichter auf X / Y / Z-Achsen angetrieben wird.
2. Vorschubbahne auf der Säule und Oberfläche des Vertikaltisches sind gehärtet und Präzisionsgeschliffen.
3. T-Nuten auf dem Vertikaltisch sind 14H7 Klasse mit gehärteter und geschliffener Oberfläche. Präzisionsschraubstock für feines und glattes Fräsen, einfach vom Kunden montierbar.
4. Maschinenbett, Knie und Tisch sind aus MEEHANITE-Gusseisen gefertigt.
5. Bremssystem und Vorspansitz in Z-Achse- Bewegung.
6. Vertikalfräskopf umdrehbar $\pm 90^\circ$ sowohl rechts & links.
7. Hub der Pinole 120mm, einstellbar mit Handgriff auf der rechten Seite des Spindelstocks.
8. UM-600F= Die X, Y Achsen mit schwalbenschwanzförmigen Gleitbahnen, Z-Achse quadratisch.
9. UM-320F= Die X, Y, Z-Achsen mit schwalbenschwanzförmigen Gleitbahnen.
10. Die X, Y, -Achsen angetrieben mit Präzisionskugелgewindespindeln.
(Z-Achsen Präzisionskugелgewindespindeln optional)
11. Bedienpanel auf Radialarm ermöglicht komfortable Bedienung der Maschine aus der rechten Seite..
12. VS Getriebekasten für UM-600F optional. (48-3800 U/Min.)
13. Hydraulischer Spannsatz (DIN69871) & druckluftgetriebenes Zugstangesystem und Digitalauslesungssystem optional.

Spezifikation

Einheit: MM, 50Hz

Position	Beschreibung	UM-320F	UM-600F
Tisch	Tischgröße	320 x 750	500 x 900
	Größe des Vertikaltisches	220 x 830	250 x 1200
	T-Nuten, Arbeitstisch	14 x 63 / 5no.	14 x 63 / 7no.
	T-Nuten, Vertikaltisch	14 x 126 / 2no.	14 x 63 / 3no.
	Belastbarkeit des Tisches (kg)	285	360
Vorschübe	X-Achse (auto/manuell)	400 /360	600 /580
	Y-Achse (auto/manuell)	200/ 185	480 /460
	Z-Achse (auto/manuell)	360 / 330	360 /345
Vertikalspindel	Spindelnase	NT-40 (ISO-40)	NT-40 (ISO-40)
	Umfang der Spindelgeschwindigkeiten	12 no. 50 – 2000rpm	18no. 40 – 2000rpm
	Ausschieben der Spindel	120	120
	Winkel der Schwenkung	+/-90°	+/-90°
	Spindelnase zu Tisch	75 – 420	58 – 460
	Mitte zu Säule	Min. 120	Min. 112
	Mitte zu Säule	Max. 520	Max. 590
Horizontalspindel	Spindelnase	NT-40 (ISO-40)	NT-40 (ISO-40)
	Umfang der Spindelgeschwindigkeiten	12 no. 50 – 2000rpm	18no. 40 – 2000rpm
	Mitte zu Tischoberfläche	105 – 445	152 – 492
Vorschub	X/Y/Z-Achsen (mm/min)	8 – 450	10 – 450
Schnellvorschub	X/Y/Z-Achsen (mm/min.)	700	700
Motor	Motor für Vert./Horizont. (kw)	2.2	3.75
	Tischvorschub (X/Y/Z) (kw)	0.375	0.75
	Kühlpumpe (kw)	0.09	0.09
Größe	Abmessungen der Maschine (cm)	120 x 130 x 180	150 x 180 x 195
	Netto Gewicht (kg)	1380	1820
	Brutto Gewicht (kg)	1460	1920

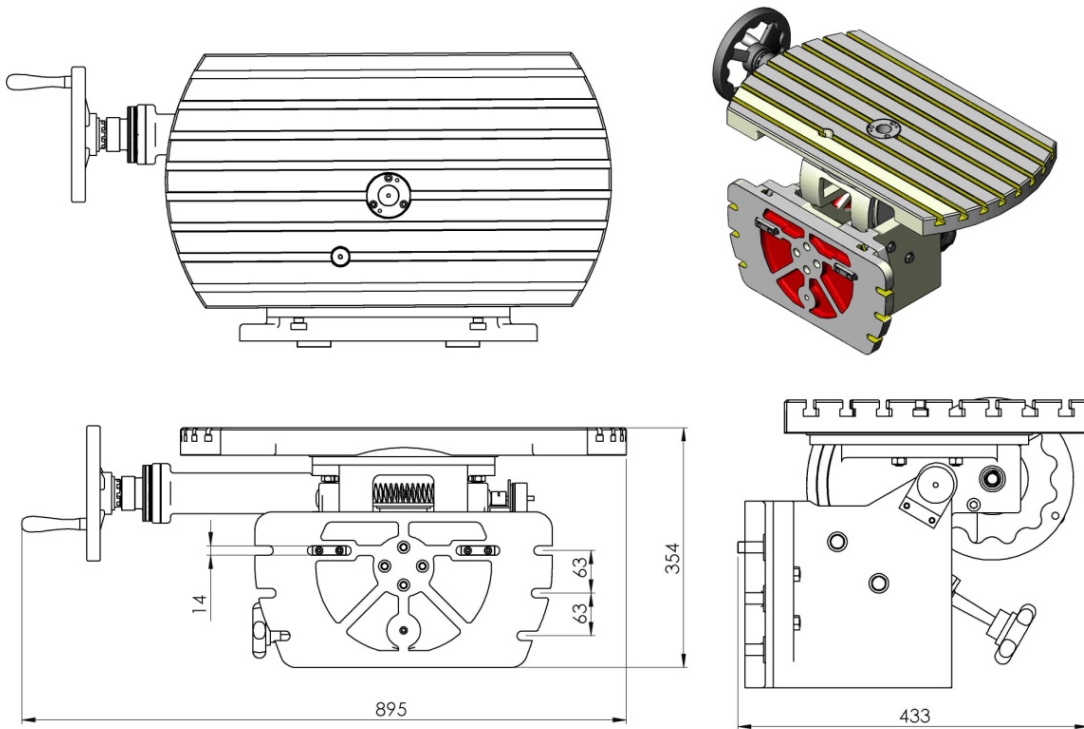
- Wir halten uns alle Rechte zu Beschreibungen und Spezifikation vor. Alle können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Standardzubehör

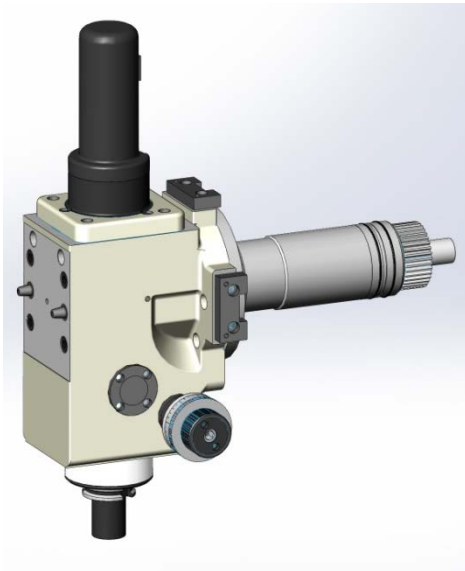
1. Bedienpanel komplett.
2. Mechanisches Kupplungssystem und Hände an X / Y / Z-Achsen.
3. Präzise Kugelgewindespindeln in X/Y-Achsen.
4. Zahnradantrieb für Spindel (Taiwan made).
5. Not-Stop Schalter auf der rechten Seite des Säule.
6. 3 St. Reduktionsfutter (MK-1, MK-2, MK-3)
7. Einteilige Zugstange (ISO40) für Vertikal-/Horizontalspindel.
8. Äußere Dornstütze für Horizontalfräsen mit 1 St. langem Fräsdorn $\Phi 27\text{mm}$.
9. Arbeitslampe.
10. One-shot Schmierungssystem.
11. Sicherheitshandrad in X/Y/Z-Achsen.
12. Kühlsystem.
13. Teleskopische Pulverschildabdeckung für X & Z-Achsen.
14. Spindelabdeckung mit Interlockschalter.
15. Nivellierunterlagen und Schrauben.
16. Handwerkzeuge & Werkzeugkasten.
17. Betriebsanleitung und Liste der Ersatzteile

Optionaleszubehör

1. Schwenkbarer Tisch (ST-3)



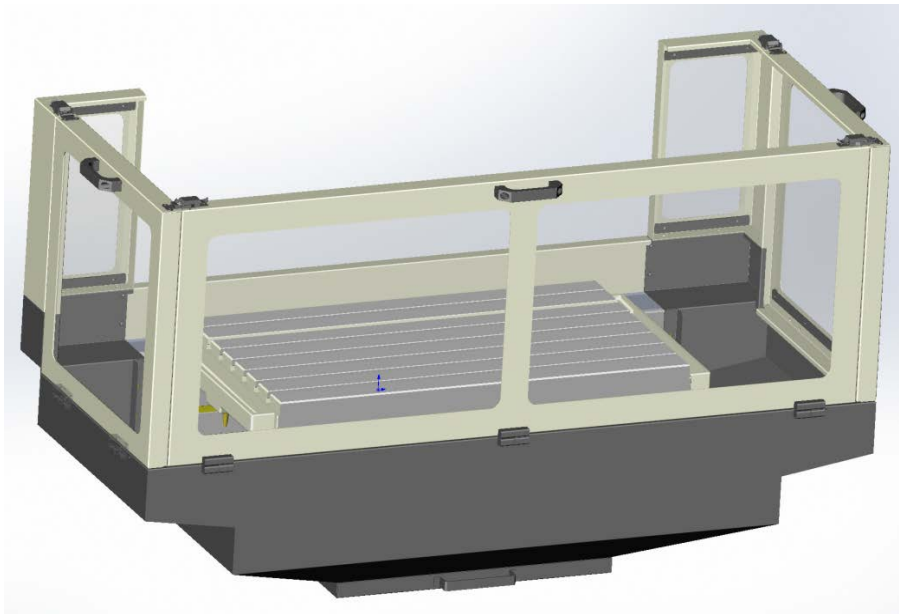
2. Hydraulischer Spannsatz (DIN40/DIN69871)



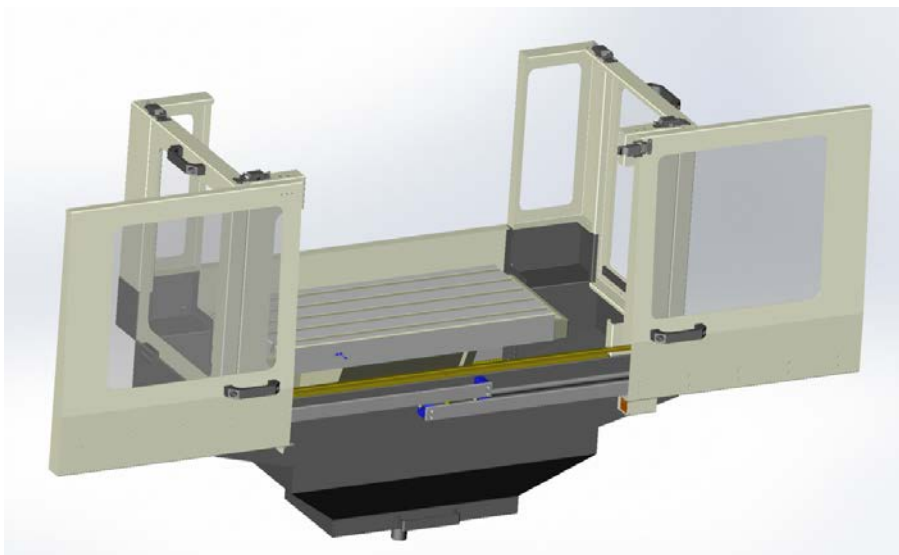
3. LSG-400D Sicherheitsabdeckung für Horizontal-/Vertikalspindelschutz.



4. G1 Typ Tischabdeckungseinheit



5. G2 Typ Tischabdeckungseinheit (mit CE Türschalter)



6. TÜV-CE-Lizenz mit Gesellschaftsinformation.

7. Digitalauslesungssystem (SINO/ EASSON/ FAGOR/ MITUTOYO/ HEIDENHAIN)

8. Lange Fräsdorne für horizontales Fräsen ($\Phi 16$, $\Phi 22$, $\Phi 32$ mm)
9. Automatisches Schmiersystem.
10. SIEMENS Schalter (CE) innerhalb des Elektroschranks.
11. Rostfreie teleskopische Abdeckung für die obere Seite der Z-Achse.
12. Schöne Qualitäts- Sicherheitshandräder in X/Y/Z-Achsen.
13. Pneumatisches Zugstangesystem (ISO40/M16) für den Kopf der Vertikalspindel.
14. VS Getriebekasten für Vertikal-/Horizontalspindelgeschwindigkeit in UM-600F (48-3800 U/Min.)
15. Spannzangenfutter mit 7 St. Zangen ($\emptyset$ 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 mm)
16. LED Arbeitslampe.